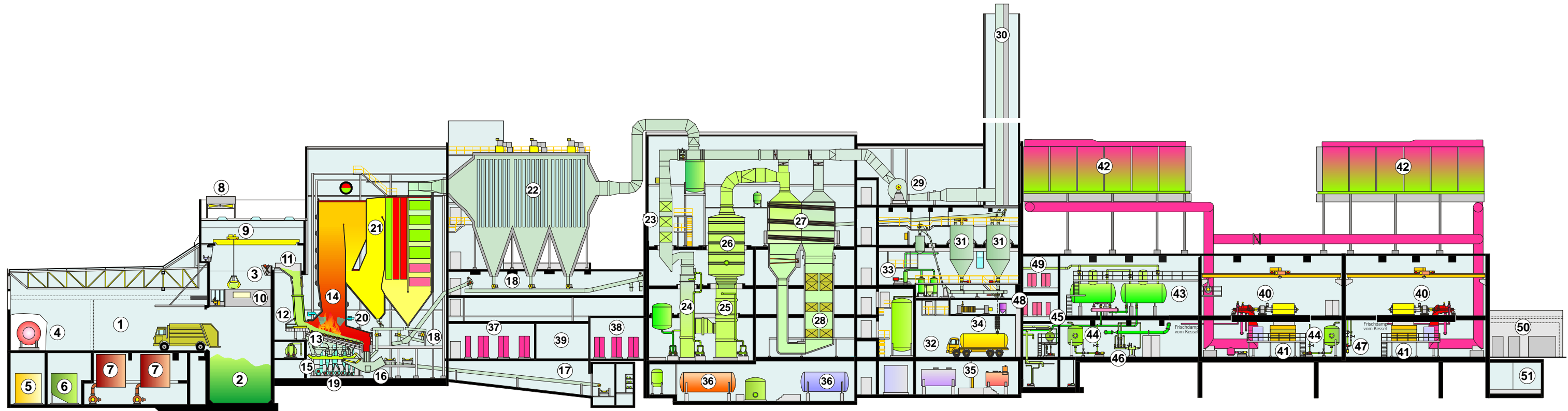


KVA Linthgebiet



- | | | | | | |
|--------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------------|-----------------------------------|----------------------------------|
| 1 Entladehalle | 10 Kranführerkabine | 18 Flugaschetransport | 27 Wärmeverschiebung | 36 Waschwasserbehälter | 44 Hauptkondensatbehälter 1+2 |
| 2 Abfallbunker | 11 Kommandoraum | 19 Primärluftsystem mit Luvo | 28 Entstickungsanlage | 37 MSR-Raum | 45 Hauptkondensatpumpen |
| 3 Sperrmüllschere | 12 Einfülltrichter | 20 Sekundärluftsystem | 29 Saugzuggebläse | 38 Niederspannungsraum | 46 Stopfbüchsen-Dampfkondensator |
| 4 Hilfskessel | 13 Beschickung | 21 Dampfkessel | 30 Kamin | 39 Werkstatt | 47 Speisewasserpumpen |
| 5 Öltank | 14 Brennkammer | 22 Elektrofilter | 31 Flugaschesilo | 40 Turbine / Generator 1+2 | 48 Niederspannungsraum |
| 6 Prozessbehälter | 15 Rostdurchfallförderer | 23 Abhitzeessel | 32 Flugascheverlad | 41 Öltank / Ölkühler | 49 EMSR-Raum |
| 7 Klärschlamm-silo | 16 Stösselentschlacker | 24 Nasswäscher 1. Stufe | 33 Abwasserbehandlung | 42 Luftkondensationsanlage 1+2 | 50 Trafo-Räume |
| 8 Rückkühlanlage | 17 Schlackentransport | 25 Nasswäscher 2. Stufe | 34 Metallrückgewinnung | 43 Speisewasserbehälter, Entgaser | 51 Werkleitungskanal |
| 9 Krananlage | | 26 Nasselektrofilter | 35 Chemikalienlagertanks | | |